

OFFRE d'EMPLOI CDI :

Contrôleur Qualité Matières Premières H/F

Norske Skog Golbey, des projets dans les cartons

Nichée au cœur des Vosges, à quelques kilomètres d'Epinal, notre entreprise est une filiale d'un groupe norvégien qui place la **confiance** et la **coopération** au centre de sa relation professionnelle. Nous sommes une entreprise **responsable** et **transparente**, qui s'inscrit pleinement dans la **transition écologique** en choisissant un modèle basé sur le **recyclage** et l'**économie circulaire**.

Nous produisons du papier journal, à partir de papiers à recycler et investissons pour transformer l'une de nos deux machines pour produire du papier carton, à partir de cartons à recycler.

Dans notre contexte de diversification, nous recrutons un/e **Contrôleur Qualité** de nos **matières premières**.



Profil recherché :

- **Expérience** : connaissance du fonctionnement global d'une usine et de son processus de production (de la matière première à l'expédition des produits finis)
- **Qualités** :
 - Rigueur
 - Autonomie
 - Bon relationnel



Compétences :

- Aisance avec les outils informatiques
- Capacité à **organiser son travail** et à anticiper
- Capacité à **prendre des décisions**



Poste :

- Basé à Golbey
- **Statut** : opérateur
- **Horaires** : 37hres / sem, en 2x8 du lundi au vendredi
- **Salaire** : sur 13 mois + primes + avantages

Les missions présentées vous intéressent ? Vous vous reconnaissez dans le profil ?

Rejoignez-nous dans cette aventure humaine, collaborative et technique où vous pourrez exprimer votre plein potentiel et être moteur de notre croissance !

Vos Missions :

Rattaché/e à la Responsable Qualité et Amélioration des procédés, vous serez amené/e à travailler en étroite collaboration avec les réceptionnaires logistiques.

Votre rôle sera **d'assurer les tests** (analyses manuelles et visuelles) sur les papiers et cartons à recycler que nous recevons quotidiennement. Et notamment de :

- **Respecter le planning de tests** pour identifier le taux d'humidité ;
- **Vérifier** les **échantillons** concernés par une **alerte** émise par le réceptionnaire logistique ;
- **Trier** les **contaminants**, identifier la quantité de matière impropre et non conforme au cahier des charges ;
- **Prendre** la **décision** d'**accepter** ou de **refuser** la matière première entrante ;
- En informer le réceptionnaire logistique ;
- **Saisir** les données **informatiquement** pour en extraire les analyses de traitement ;
- **Reporter** les **données** et **décisions** à votre manager et à l'équipe Achats Matières Premières ;

En tant que premier maillon de la chaîne, votre **rôle** est crucial dans l'**optimisation** de notre **process de production**.

CANDIDATURE :

<https://jobaffinity.fr/apply/o018ebf6ajodijdcgx>